

Typ JUNIOR 100 + 135

Das Arbeiten mit dem Schneidegerät „Junior“ ist ganz leicht. Je nach Anforderung werden auf beiden Seiten des Dämmmaterials die Lochschienen entsprechend mit Nägeln befestigt. Diese Schienen dienen gleichzeitig als Gleitschienen. Der beheizte Draht des Schneidebügels wird auf die Schienen aufgelegt und daran entlang geführt. Dieser Vorgang kann sowohl liegend als auch an der Wand anlehnd ausgeführt werden. Es lassen sich auch Dämmplatten trennen. Zur Herstellung von Gefälldämmplatten oder keilförmigen Zuschnitten eignet sich der Schneidebügel ebenfalls.



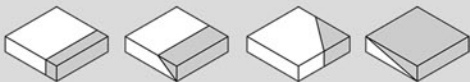
MERKMALE

- ◆ Zwei kurze und zwei lange kugelgelagerte Führungsschienen
- ◆ Sicherheitstrafo VDE 0570 mit Thermosicherung:
24 V - 60 Watt - 3 A bzw.
40 V - 250 Watt - 6,2 A
- ◆ stabile Eckverbindungen mit Metallkern
- ◆ eloxierte Aluteile
- ◆ inklusive 3 Ersatzdrähte
- ◆ zusätzlich erhältlich: Schwenkarme

TECHNISCHE DATEN

- ◆ Schnitthöhe: 400 mm
- ◆ Schnittbreite: 1000 mm (Junior 100) bzw. 1350 mm (Junior 135)
- ◆ Schnittgeschwindigkeit je nach Materialfestigkeit (bei 10 cm Stärke und 40 V Trafo): 8 - 15 Sekunden

MÖGLICHE SCHNITTE (u.a.)



PREISE für Gewerbe (zzgl. gesetzl. MwSt.)

- ◆ Junior 100 inkl. 24 V Trafo: 199,90 €
- ◆ Junior 100 inkl. 40 V Trafo: 249,90 €
- ◆ Junior 135 inkl. 40 V Trafo: 379,90 €
- ◆ 2 Schwenkarme: 99,00 €

PREISE für Endverbraucher (inkl. 19 % MwSt.)

- ◆ Junior 100 inkl. 24 V Trafo: 237,88 €
- ◆ Junior 100 inkl. 40 V Trafo: 321,18 €
- ◆ Junior 135 inkl. 40 V Trafo: 452,08 €
- ◆ 2 Schwenkarme: 117,81 €



Aufgrund der beidseitigen Einhängenvorrichtung mit verstellbaren Zugfedern ist der Wechsel des Schneidedrahts ein Kinderspiel.

Zusätzlich erhältlich sind Schwenkarme bzw. Gleitschienen, welche von 0 bis 90 Grad einstellbar sind. Diese helfen Ihnen beim Schneiden von diversen Schrägen. Je nach Schrägschnitt können die Schwenkarme stufenlos eingestellt werden.

Die verstellbaren Schwenkarme werden beispielsweise mit Schraubzwingen an einer Tischplatte angebracht.



Die zu schneidende Platte wird eingelegt und der beheizte Draht des Schneidebügels an den Gleitschienen entlang geführt.

